

**DIAMANT**<sup>®</sup>  
The Metal-Polymer Company



**QUALITY IS...  
WHEN CUSTOMER  
COMES BACK.  
NOT THE PRODUCTS**

**- DIAMANT METALLPLASTIC GMBH -**

---

---

# INDEX

## Tentang Diamant

Sejak tahun 1886, DIAMANT telah berhasil memberikan solusi inovatif berbasis polimer dengan standard kualitas terbaik yang mampu menekan biaya. Solusi kami mencakup area – area industry : pengecoran logam & Auto part, perbaikan dan perawatan mesin industry, konstruksi besi dan jembatan serta perawatan peralatan produksi maupun pabrik.

Hal. 1 - 2

## Solusi Kami

Produk solusi kami **mampu mengembalikan fungsi dari peralatan yang telah aus** maupun cacat produksi sehingga dapat mengurangi scrap. Disamping itu, produk repair maupun coating polimer DIAMANT terbukti nyata mampu **tahan terhadap keausan akibat panas, abrasi, maupun bahan kimia agresif** serta dapat memperpanjang umur pakai dari mesin atau peralatan.

Hal. 3 - 12

## Referensi

Melalui mitra resminya, DIAMANT telah sukses melayani berbagai industry di lebih dari 120 negara secara berkelanjutan. Adapun di Indonesia, DIAMANT telah dipilih sebagai Best Practice untuk maintenance di industry kelapa sawit, maupun untuk pengecoran logam dan Auto part.

Hal. 13 - 19

## Tentang Kami

Selaku perwakilan resmi sekaligus importer eksklusif DIAMANT Metallplastic GmbH di Indonesia, PT. Pancaran Karya Anugrah menjamin penuh kepuasan pelanggan baik produk maupun jasa layanan pekerjaan sesuai dengan standard kualitas terbaik yang di akui secara global.

Hal. 20 - 23

## Berdiri sejak tahun 1886 dan merupakan perusahaan keluarga

Sejarah DIAMANT Metallplastic berawal dari inovasi Robert Schulz untuk mengatasi cacat dalam pengecoran logam menggunakan semen. Upaya ini mendapat respon positif dari pelaku industry cor logam saat itu.

## 1951

... Produk pertama dengan menggunakan epoxy dan resin polyester kembali mendapat respon positif pasar dan mulai melakukan ekspor pertama kali ke Rusia dan Eropa Timur lainnya. Pada pertengahan tahun 1970, perusahaan melakukan modernisasi dengan nama DIAMANT Metallplastic GmbH dan produk telah berhasil dipasarkan hingga Amerika Serikat dan kawasan Asia Pasifik.

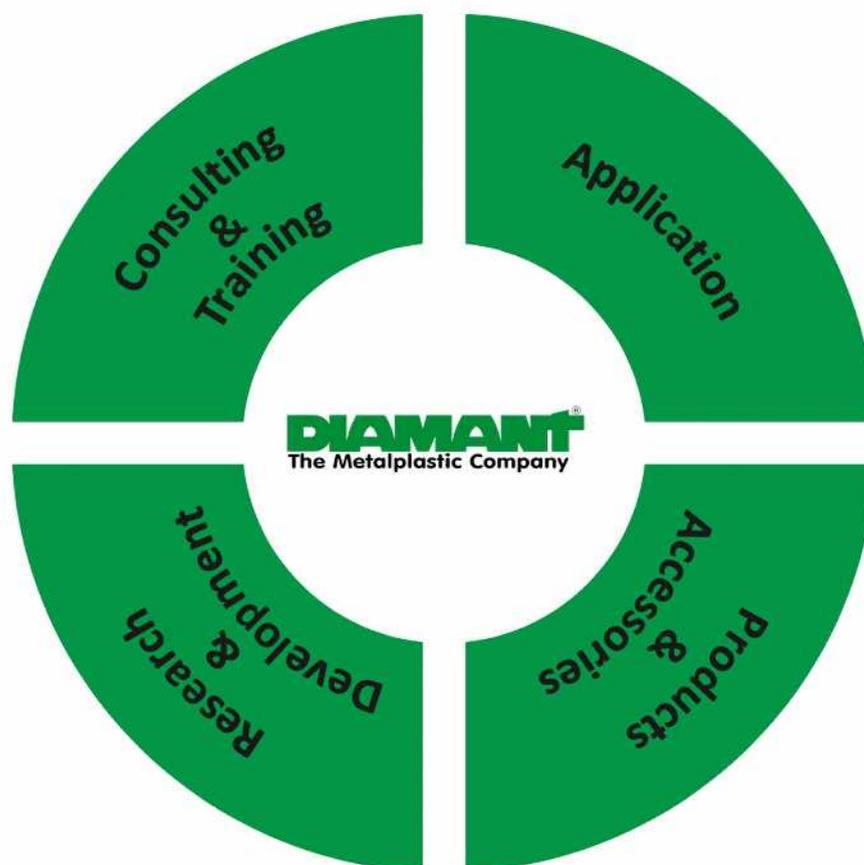
## Saat Ini

... kami telah diakui oleh konsumen di lebih dari 90 negara industry di seluruh dunia yang merasa puas dengan produk solusi polimer DIAMANT. Guna menjamin standard kualitas terbaik serta menjaga nilai – nilai tradisi keluarga yang tetap dipegang teguh, seluruh produksi maupun pengembangan produk **tetap dilakukan di Moenchengladbach, Jerman**. Melalui system Authorized Partnership, DIAMANT memastikan konsumen mendapatkan nilai lebih atas solusi yang dibayarkan.

## Presentasi Produk

Kami merupakan salah satu pemasok produk polimer dengan layanan terpadu yang diakui secara global. Kami tidak hanya sekedar menawarkan produk, akan tetapi solusi yang ditawarkan merujuk pada hasil indentifikasi serta analisis teknis dan mekanis agar tepat sesuai dengan kebutuhan konsumen.

Produk solusi kami mampu mengembalikan bentuk serta fungsi dari peralatan / mesin sebagaimana mestinya sehingga dapat mengurangi *scrap* konsumen. Disamping itu, produk polimer kami mudah diaplikasikan serta dapat menghemat waktu perbaikan yang secara signifikan dapat mengurangi biaya serta *down time*.



Konsep solusi kami ialah untuk mentransformasi nilai yang telah dikeluarkan oleh konsumen menjadi asset. Dengan cara memadukan kebutuhan konsumen, hasil identifikasi masalah, analisa teknis dan mekanis, produk yang sesuai serta teknik pengaplikasian yang tepat. Kami memberi kesempatan kepada konsumen untuk dapatkan beragam variasi layanan kami, antara lain :

- Pemilihan peralatan aplikasi, produk yang sesuai dengan kondisi actual
- Pengujian serta pengembangan produk yang sesuai dengan kebutuhan khusus konsumen
- On site Aplikasi oleh staff teknis DIAMANT bersertifikasi
- Konsultasi dan program pelatihan bagi staff teknis konsumen

## Solusi Kami

Sekilas produk solusi DIAMANT

Solusi untuk Industri Cor Logam dan Auto Part	Solusi untuk mesin dan Peralatan Pabrik	Solusi untuk Konstruksi Besi dan Jembatan	Solusi untuk Perbaikan dan Perawatan
			
<p>Keunggulan :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Pori micro</li><li>- Retak rambut</li><li>- Porosity</li></ul>	<p>Keunggulan :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Presisi ulang peralatan sliding</li><li>- Memperbaiki letak dimensi mesin</li></ul>	<p>Keunggulan :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Penutup kerenggangan atau celah pada konstruksi besi atau jembatan</li></ul>	<p>Keunggulan :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Perlindungan atau perawatan keausan akibat abrasi, bahan kimia aktif, maupun fleksibel coating</li></ul>

## Fleksibel dan sempurna dalam aplikasi

Dikarenakan tidak ada aplikasi yang komprehensif terhadap beragam kebutuhan teknis mendorong kami untuk mengembangkan beragam produk solusi efektif dan efisien. melalui konsep DIAMANT Solution, kami focus pada peningkatan usia pakai serta keefektifan sesuai dengan kondisi di areal konsumen.

## Area Aplikasi



Fluid Technology



Mining & Quarrying



Pulp & Paper



Facilities Maintenance



Petrochemical



Steelproduction



Water & Food



Oil & Gas



Agriculture



Power



Wastewater



Marine

## Solusi pada Industri Cor Logam dan Auto Part

### POROSITY, RETAK DAN BLOW HOLES

Tantangan dalam industry pengecoran logam ialah dinamika perubahan teknologi yang konstan terhadap tuntutan kompleksnya permintaan pasar atas produk komponen dengan kualitas.

Terkait dengan kualitas produksi, ada masalah umum yang tidak dapat dihindari yaitu porosity, juga retak halus maupun blow holes.

### POROSITY DAN RETAK HALUS

Metode yang umum digunakan untuk mengatasi porosity dan retak halus ialah dengan metode Vacuum, namun terbatas hanya untuk komponen berukuran kecil hingga menengah.

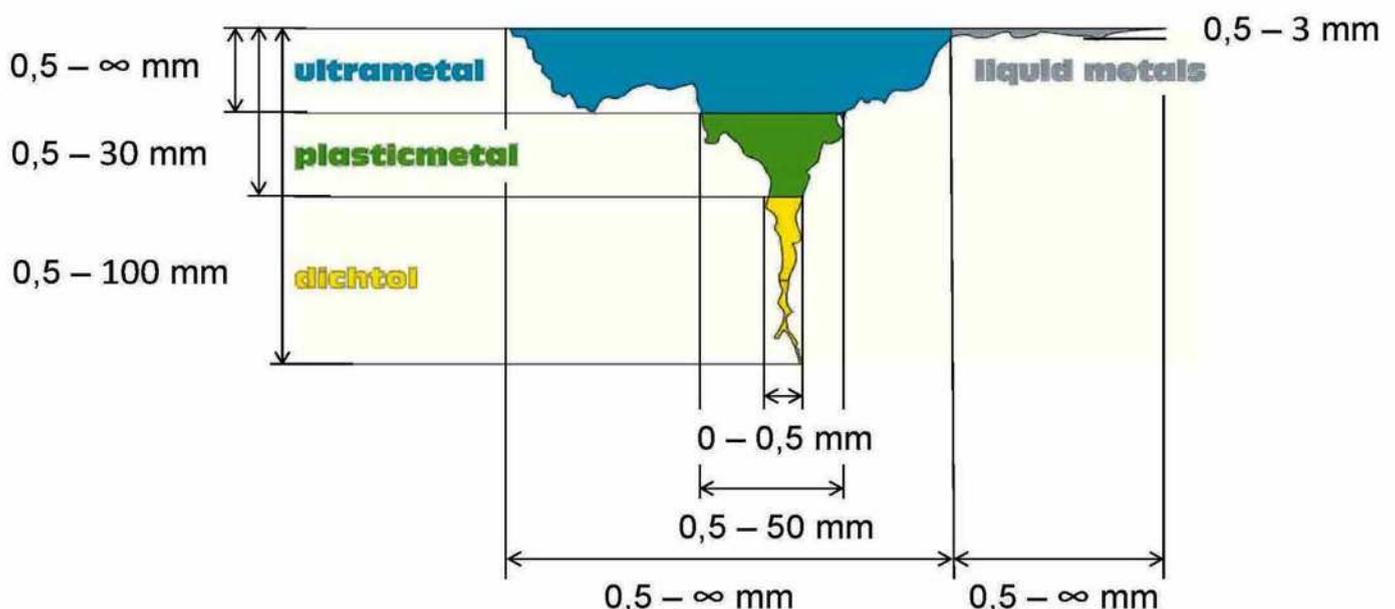
Sedangkan jika komponen berukuran besar, terpaksa komponen tersebut dilebur dan di proses ulang.

### BLOW HOLES

Blow holes terjadi saat logam mulai berubah dari bentuk cair mulai mengeras. Cacat ini terjadi akibat beberapa hal antara lain, karena penyusutan, terdapat gelembung udara yang terdapat dalam logam cair yang ikut masuk saat dituang.

Dari lokasinya, ada 2 jenis Blow Holes, yaitu : Open blow holes dan closed blow holes. Dimana ke dua – duanya memerlukan perawatan yang tepat dan sesuai guna menghindari gagal produksi.

Semua permasalahan tersebut, membuat kami mengembangkan produk solusi yang spesifik sesuai dengan lokasi masalah, luasan serta tingkat kerumitan yang akan dihadapi dalam aplikasi sebagai berikut:



### Dichtol – Impregnation Capillary Active

Bahan polymer berwujud cair yang dapat meresap ke dalam lapisan besi, menutup berbagai lubang mikro maupun porosity, retak rambut yang berukuran micron hingga 0,5mm sekaligus mencegah korosi pada permukaan besi. Dichtol juga merupakan material Food Grade sehingga digunakan pada alat yang kontak langsung dengan makanan atau minuman.

Aplikasi Dichtol relatif mudah, singkat sehingga dapat dilakukan di lokasi dan dapat digunakan untuk berbagai jenis logam



### Plastic Metal – Fill Blow Holes

**PLASTIC METAL**, material Cold Welding diaplikasikan dengan karakter (secara mekanik dan visual) menyerupai sifat logam aslinya. Cocok digunakan untuk memperbaiki cacat casting maupun Cold Welding untuk beragam jenis logam pada area terbatas (luas area kerusakan  $\pm 75 \text{ cm}^3$ ). Disamping itu, takaran campur dapat fleksibel sehingga kekentalan dapat berupa semi pasta hingga pasta.



### Ultra Metal – Extensive Repair

**ULTRA METAL**, 2 komponen material Cold Welding yang memiliki keunggulan memiliki tingkat susut yang sangat kecil dan proses reaksi kimia yang panjang sehingga memudahkan dalam pengaplikasian dan cocok digunakan untuk perbaikan area yang luas.



## Solusi untuk Mesin dan Peralatan Produksi

Kegagalan fungsi mesin dan alat produksi menjadi tantangan utama dalam hal perawatan pabrik yang dapat berakibat terhentinya proses produksi. Menyadari biaya tambahan yang timbul akibat terhentinya proses produksi, DIAMANT mengembangkan produk solusi khusus untuk masalah dalam perawatan mesin / alat produksi.

### **Friksi antar 2 komponen mesin atau lebih**

Gesekan yang terus menerus terjadi antar 2 bagian mesin secara continue dapat mengakibatkan ketidak presisian dari komponen tersebut. Terhadap masalah ini, sering kali metode konvensional yang digunakan ketidak akuratan dan / atau meperpendek umur pakai dari komponen mesin itu sendiri dan proses rekondisi seringkali membutuhkan waktu yang lama dan biaya relative tinggi.

### **Getaran mesin akibat ketidak stabilan posisi mesin / komponen**

Ketidak stabilan ini dapat terjadi akibat beberapa sebab, dasar konstruksi yang tidak rata / mengalami perubahan, getaran dari unit atau komponen lain, penggantian beberapa komponen, dll. Hal ini secara menyeluruh akan berdampak langsung terhadap kinerja mesin atau bagian penunjang lainnya.

### **Deformasi / getas pada bagian sealing**

Karena factor masa pakai, iklim, kondisi udara, efek dari kerusakan di unit lainnya dapat mepercepat komponen pabrik, terutama yang berbahan karet baik alam maupun sistesis. Tidak jarang proses penggantian di rubah dan / atau dibatalkan akibat factor biaya atau produk sealing tersebut tidak tersedia kembali.

**MOGLICE** – Coating friksi dengan keakuratan tinggi

Material Coating yang dikembangkan secara khusus dapat memperbaiki komponen yang terkikis sekaligus melindungi komponen dari gesekan hingga ukuran milimeter micron.



**DWH** – Coating untuk menstabilkan antara kedudukan antar bagian mesin mesin komponen mesin serta menutup celah antar komponen dengan metode yang relative lebih mudah, singkat namun berkualitas tinggi.

**DIAFLEX** – Sealant Custom-made

Merupakan material 2 komponen yang lebih elastis dan lentur sehingga dapat menggantikan sealant yang telah rusak / using.



## Solusi untuk konstruksi baja dan jembatan

Dalam setiap konstruksi baja dan jembatan akan selalu ditemukan gap / kerenggangan. Hal ini terjadi dikarenakan beberapa sebab, antara lain

- Ketidakakuratan dan toleransi saat proses manufaktur material konstruksi
- Perubahan struktur akibat proses pengelasan
- Pemasangan yang kurang akurat
- Perubahan struktur tanah saat proses pembangunan
- Dll

Hal-hal tersebut mengakibatkan kerenggangan tersebut tidak dapat dihindari.

Metode konvensional yang biasa digunakan pada umumnya tidak mampu mengatasi persoalan dengan tepat, membutuhkan waktu dan biaya tambahan, dikarenakan

- tidak seluruh bagian celah tertutup dengan sempurna
- dapat mengakibatkan kerusakan pada lapisan anti korosi
- memerlukan proses fabrikasi on-site serta peralatan khusus lainnya
- tidak sepenuhnya aman

# MM1018



MM 1018, merupakan pioneer dan satu satunya produk solusi khusus untuk konstruksi baja dan jembatan yang dikembangkan khusus DIAMANT agar dapat memenuhi kebutuhan,

- menutup 100% seluruh celah
- memiliki kemampuan teknis menyerupai baja asli
- mudah diaplikasikan karena tersedia dalam bentuk pasta maupun semi pasta
- tidak memerlukan peralatan khusus
- waktu aplikasi dan pengeringan yang relative singkat
- tahan terhadap perubahan iklim, suhu maupun air laut

Sejak pengaplikasian pertama kali pada tahun 1993 untuk Jembatan di Köln, Jerman, MM1018 telah sukses diaplikasikan pada lebih dari 800 konstruksi baja maupun jembatan diseluruh dunia, diantaranya : Jembatan Izmit Bay – Turki (Jembatan dengan Wayspan terpanjang no. 4 di dunia), Stasiun MTR West Kowloon – Hong kong ( Stasiun kereta bawah tanah terbesar di dunia), Stadion Olah Raga di Sofia – Bulgaria, Pembangkit Listrik di Gujarat – India.

Data teknis dari material MM 1018 dapat dilihat pada table di bawah ini,

	<b>MM 1018 P</b>	<b>MM 1018 FL</b>
<b>Compressive strength</b>	<b>110 N/mm<sup>2</sup></b>	<b>162 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Thermal expansion + 20° C till 60° C</b>	<b>54 · 10<sup>-6</sup> 1/K</b>	<b>44 · 10<sup>-6</sup> 1/K</b>
<b>Expansion Module</b>	<b>10.238 N/mm<sup>2</sup></b>	<b>10.238 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>creep deformation ε<sub>ges</sub> - ε<sub>el</sub> nach 182d</b>	<b>2,9 mm/m</b>	<b>2,773 mm/m</b>
<b>Shrinks to 217d</b>	<b>-0,35 mm/m</b>	<b>-0,35 mm/m</b>

Dengan pesatnya permintaan aplikasi akan produk ini dan guna tetap menjaga mutu aplikasi, DIAMANT hanya menunjuk 3 partner resminya untuk melakukan pemasaran sekaligus proses aplikasi atas material MM1018: DIAMANT Triumph Metalplastic Pvt untuk India dan kawasan sekitar, Koike Sanso Kogyo Co,Ltd untuk Jepang dan kawasan sekitar serta **PT. Pancaran Karya Anugrah untuk Indonesia dan kawasan sekitar** di bawah pengawasan sepenuhnya DIAMANT Metallplastic GmbH

## Solusi Perawatan dan Pemeliharaan

Merujuk pada pengalaman lapangan, masalah korosi, keausan maupun pengikisan yang dihadapi dalam perawatan mesin atau peralatan lainnya timbul akibat beberapa hal

### **Abrasi**

tingkat pengikisan yang terjadi pada alat produksi maupun komponen mesin lainnya berasal dari berbagai macam media, baik dari sisi ukuran, kekerasan, putaran maupun tekanan yang ada bersama media tersebut. Perbedaan ini berdampak pada ketebalan lapisan pelindung, beban tambahan dari lapisan pelindung yang tidak jarang menimbulkan masalah turunan.

### **Bahan kimia**

tidak tersedia banyak material coating yang dapat melindungi komponen terhadap bahan kimia agresif di pasaran. Apalagi jika suhu operasional mencapai suhu tertentu, tekanan maupun speed *flow*, membuat konsumen memiliki pilihan yang terbatas.

Disisi lain, luasan area aplikasi juga menjadi tantangan dalam proses aplikasi coating system yang terdiri dari 2 komponen material.

**RepaCoat PH** – Perlindungan terhadap abrasi

2 komponen Material Coating yang berisi bahan ceramic khusus yang dikembangkan untuk memperbaiki keausan sekaligus melindungi komponen terhadap abrasi. RepaCoat PH tersedia berupa cairan cair hingga pasta, dan terdiri untuk beberapa jenis sesuai dengan ukuran dan tingkat kekerasan media yang dihadapi

**RepaCoat CH** – Perlindungan terhadap bahan kimia

2 komponen Material Coating yang dikembangkan khusus dapat memperbaiki keausan sekaligus melindungi komponen terhadap akibat paparan bahan kimia agresif. RepaCoat CH tersedia berupa cairan cair hingga pasta.

**Venturi** – Spray Coating System

System aplikasi coating dengan metode penyemprotan yang dikembangkan khusus oleh DIAMANT untuk aplikasi pada area yang luas. Melalui alat ini, aplikasi 2 komponen material coating menjadi lebih mudah, cepat dengan hasil coating yang lebih sempurna dibandingkan dengan cara di kuas.



## REKONDISI CASING FEED BOILER PUMP PT. GUNUNG SEJAHTERA IBU PERTIWI, KALIMANTAN TENGAH ASTRA AGRO LESTARI GROUP

Masalah abrasi dan korosi merupakan masalah umum yang terjadi pada mesin pompa sehingga muncul kebocoran, lubang maupun penurunan kemampuan mesin.

Dengan solusi produk DIAMANT, dapat menghindari scrap dan menambah masa pakai dari casing

- Area yang telah berlubang dan terkikis dapat direkondisi kembali
- Casing lebih tahan terhadap abrasi dan korosi
- Casing dapat dipergunakan kembali dan umur pakai mencapai lebih dari 4,000 jam

### Material :

Coldwelding – Ultra Metal 0,5 Kg

Coating – RepaCoat PH Fluid 1,0 Kg

Lama Aplikasi : 3 hari (termasuk commissioning)

### Benefit :

Umur pakai meningkat hingga > 5 kali dari sebelumnya.

**RepaCoat PH** ialah 2 komponent bahan polimer dengan *ceremics* khusus melindungi sekaligus memperbaiki permukaan component terhadap abrasi, bahkan dalam kondisi ekstrem sekalipun

- Melindungi terhadap pengikisan, abrasi dan kavitasi
- Mengandung bahan ceramics dengan performa khusus
- Tersedia untuk berbagai tingkatan pengikisan
- Tahan terhadap suhu operasional hingga 150° C
- Tersedia dalam versi spray system, untuk aplikasi di area yang luas



## REKONDISI CASING SLUDGE PUMP PT. BORNEO INDAH MARJAYA, KALIMANTAN TIMUR ASTRA AGRO LESTARI GROUP

Masalah abrasi dari material ampas sawit merupakan issue yang pasti terjadi dalam perawatan industri pengolahan sawit. Dengan solusi produk DIAMANT, dapat menghindari scrap dan menambah masa pakai dari casing

- Area yang telah berlubang dan terkikis dapat direkondisi kembali
- Casing lebih tahan terhadap abrasi dan korosi
- Casing dapat dipergunakan kembali dan umur pakai mencapai lebih dari 1,500 jam

### Material :

Coldwelding – Ultra Metal 0,5 Kg

Coating – RepaCoat PH Fluid 1,5 Kg

Lama Aplikasi : 4 hari (termasuk commissioning)

### Benefit :

Umur pakai meningkat hingga > 2 kali dari sebelumnya.

**RepaCoat PH** ialah 2 komponent bahan polimer dengan *ceremics* khusus melindungi sekaligus memperbaiki permukaan component terhadap abrasi, bahkan dalam kondisi ekstrem sekalipun

- Melindungi terhadap pengikisan, abrasi dan kavitasi
- Mengandung bahan ceramics dengan performa khusus
- Tersedia untuk berbagai tingkatan pengikisan
- Tahan terhadap suhu operasional hingga 150° C
- Tersedia dalam versi spray system, untuk aplikasi di area yang luas



Kondisi Pump housing  
sebelum sebelum diperbaiki

Pump housing yang telah  
diperbaiki

## REKONDISI STEAM COIL PT. GUNUNG SEJAHTERA IBU PERTIWI, KALIMANTAN TENGAH ASTRA AGRO LESTARI GROUP

Tingkat keasaman dari proses pengolahan, getaran putaran mesin serta uap panas dari boiler mengakibatkan timbul lubang mikro pada unit.

Metode konvensional dengan hot welding secara langsung akan mengakibatkan penurunan kekuatan dari bagian unit maupun pipa steam ditambah tekanan yang membuat pipa mudah menjadi bocor.

Produk solusi DIAMANT merupakan material polimer dapat memperbaiki kerusakan di berbagai jenis logam tanpa adanya panas serta dapat menutup lubang mikro tanpa peralatan khusus bahkan untuk lokasi sulit sekalipun

### Material :

Impregnation Sealer - Dichtol 1,0 Ltr  
Coldwelding – Plastic Metal 1,0 Kg  
Lama Aplikasi : 4 hari (termasuk commissioning)

### Benefit :

Performa unit kembali meningkat hingga 95% dan pembelian unit baru dapat ditunda

Material DICHTOL telah menjadi pilihan utama untuk memperbaiki lubang mikro maupun retak halus serta porisiti di industry die casting, auto-part maupun industry perawatan.

Material Plastic Metal adalah material coldwelding paling inovatif karena kekentalan dari hasil pencampuran bahan polimer dapat berupa cair hingga menyerupai pasta sesuai dengan kondisi aplikasi



## MM1018 – LIQUID SHIM TO STEEL CONSTRUCTION GAP GAP PADA RANGKA ATAP SPORT HALL SOFIA, BULGARIA DITANGANI OLEH : DIAMANT METALLPLASTIC – TIM JERMAN

Celah dan atau renggang pada Joint Point merupakan masalah yang pasti timbul dalam setiap konstruksi besi maupun jembatan.

Berbeda dengan metode maupun material konvensional yang tersediadipasaran, MM1018 dari DIAMANT telah terbukti berhasil diaplikasikan untuk berbagai konstruksi dan kebutuhan konstruksi besi / jembatan lainnya. Dengan proses aplikasi yang mudah, dilakukan on-site,

Toleransi, proses fabrikasi, proses pekerjaan sipil sering menjadi hal yang tidak dapat dihindari dalam proses konstruksi.

Dengan mengutamakan keselamatan pengunjung dan daya tahan bangunan, produk MM1018 dipilih oleh pemilik konstruksi untuk mengatasi celah antar Flange pada rangka atap yang berbentuk melengkung.

Dengan MM 1018, semua celah antar rangka atap dapat tertutup dengan sempurna, waktu aplikasi yang singkat tanpa proses fabrikasi tambahan lainnya.

- Memiliki daya elastisitas dan daya tahan beban yang impresif
- Mampu menahan getaran pada konstruksi
- Tahan terhadap perubahan iklim yang signifikan



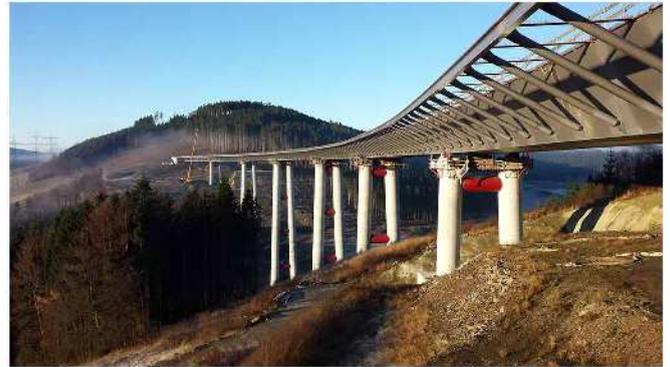
## **MM1018 – LIQUID SHIM TO STEEL CONSTRUCTION GAP INSTALASI BEARING – JEMBATAN JALAN TOL - NUTTLAR, JERMAN DITANGANI OLEH : DIAMANT METALLPLASTIC – TIM JERMAN**

Merupakan tantangan tersendiri jika terjadi celah saat instalasi bearing pada konstruksi jembatan pada pilar – pilar yang tinggi.

Terutama, jika jarak celah lebih dari 5,0mm dan ukuran luas bearing yang relative besar, dan lokasi kerja yang sulit karena berada diketinggian. ( pilar tertinggi ialah 115 meter dari permukaan tanah; luas bearing  $\pm 2,0 \text{ mtr}^2$ )

Satu jenis Material MM1018 berupa cairan padat, sehingga mudah diaplikasikan di berbagai lokasi kerja, bahkan pada ketinggian sekalipun.

Selain mampu menghemat biaya dan waktu aplikasi, MM 1018 juga mampu diaplikasikan bahkan dalam kondisi cuaca ekstrem sehingga membuat proyek dapat berjalan sesuai jadwal.



## MM1018 - LIQUID SHIM TO STEEL CONSTRUCTION GAP GAP FILLER UNTUK KONSTRUKSI PEMBANGKIT LISTRIK GUJARAT - INDIA DITANGANI OLEH : DIAMANT TRIUMPH - INDIA

"Zero Tolerance for Gap" adalah harga yang tidak dapat ditawarkan dalam konstruksi Pembangkit Tenaga Listrik.

Selain getaran yang ditimbulkan dari turbin maupun generator, debu batu bara yang tertiuap angin dapat mengakibatkan korosi yang pada akhirnya dapat mempengaruhi struktur konstruksi.



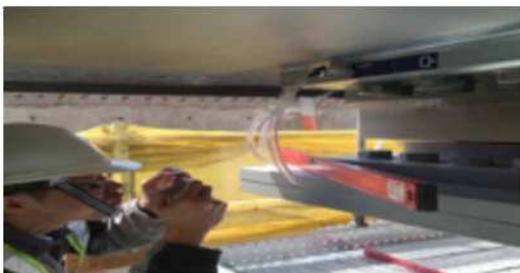
## MM1018 – LIQUID SHIM TO STEEL CONSTRUCTION GAP WEST KOWLOON MTR STATION - HONGKONG DITANGANI OLEH : DIAMANT METALLPLASTIC – TIM JERMAN

Dirancang untuk menjadi stasiun kereta bawah tanah terbesar, kontraktor menghadapi tantangan besar dengan semua celah pada bangunan stasiun.

Dengan konsep bangunan eco green, DIAMANT ditantang untuk mengatasi tantangan celah pada seluruh struktur bangunan yang tidak dapat diatasi dengan metode konvensional, dengan memasukkan plat besi.

Dengan aplikasi MM 1018, konsumen mendapatkan :

- Proses aplikasi yang relatif cepat dan efektif (total 650 titik, total lama aplikasi : 26 hari)
- Tidak merusak struktur dan lapisan anti karat pada konstruksi maupun bearing
- tidak menyebabkan korosi akibat panas
- tingkat penyusutan / shrinkage sangat kecil, mendekati nihil



Aplikasi dibawah pengawasan langsung kontraktor maupun konsultan Pengawas

PT. Pancaran Karya Anugrah, didirikan pada Juni 2014, mengkhususkan usaha pada penerapan aplikasi material metal polimer untuk perbaikan, perawatan serta pemeliharaan komponen maupun peralatan pabrik di berbagai macam industri.

Melihat dinamika kebutuhan pelaku industri, perusahaan memiliki visi, menjadi mitra usaha terpercaya yang memberikan solusi yang efisien dan inovatif berbasis metal polimer.

Selaku Perwakilan resmi sekaligus importer eksklusif DIAMANT Metallplastic GmbH, perusahaan menjamin bahwa semua hasil aplikasi teknis di lapangan yang dilakukan sepenuhnya dibawah control dan pengawasan penuh DIAMANT Metallplastic GmbH guna menjamin sesuai dengan standard kualitas terbaik Jerman serta jaminan atas manfaat ekonomis dan efisiensi yang dinikmati konsumen baik dari sisi biaya maupun waktu.

Komitmen terhadap kualitas produk, membuat kami ditunjuk sebagai best practice oleh salah satu perusahaan sawit nasional. Termasuk juga berbagai aplikasi yang telah maupun sedang dilakukan di berbagai industry lainnya; antara lain : Auto part, Die casting, Petrokimia, pabrik semen, *steel structure* maupun konstruksi pembangkit listrik.

## Legalitas Perusahaan

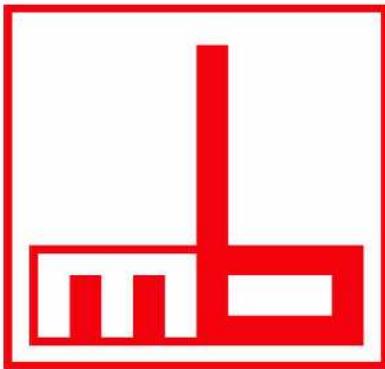
Nama Perusahaan	PT. Pancaran Karya Anugrah	
Tahun Pendirian	Juni 2014	
Akta Perusahaan	No. 1 tertanggal 3 Juni 2014	
Lini Usaha	Metal Polymer Spesialis	
Alamat Kantor	Office 8, Unit 18-A Senopati Raya, SCBD-Lot 28 Jl. Jendral Sudirman Kav. 52-53 Jakarta 12910	
Kontak	Telepon	+62 (0) 21 3049 0162
	Fax	+62 (0) 21 3049 0163
	E-mail	info@diamant-polymer.id
	Website Pancaka	www.diamant-polymer.id
Legalitas	SIUP	17401-04/PM/1.824.271
Registrasi	TDP	09.03.1.46.93511
NPWP		70.821.906.8-012.000
NPKP		70.821.906.8-012.000

Our Existing Customer



**INDUSTRI &  
KONSTRUKSI**

**mageba**



PM & Walzenservice GmbH

**ThyssenKrupp**



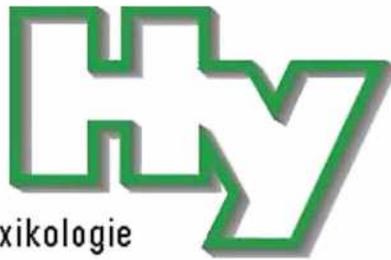
**MAX BÖGL**



## Approval & Certification



Hygiene-Institut  
des Ruhrgebiets



Institut für  
Umwelthygiene und Toxikologie

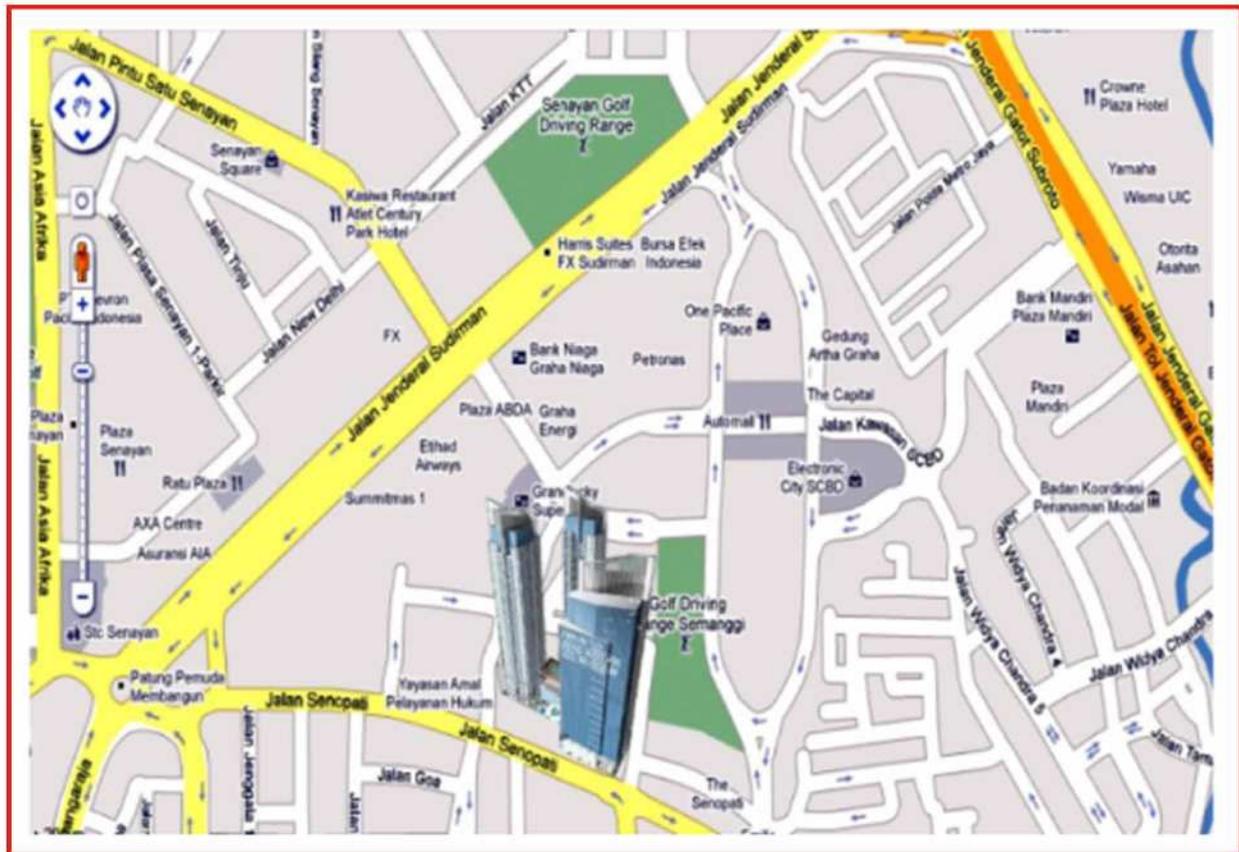


Lloyd's Register of Shipping



DET NORSKE  
VERITAS





## Kontak Kami

Alamat Kantor

Office 8, Unit 18-A  
Senopati Raya, SCBD-Lot 28  
Jl. Jendral Sudirman Kav. 52-53  
Jakarta 12910

Kontak

Telepon +6221 3049 0162  
Fax +6221 3049 0163  
E-mail [info@diamant-polymer.id](mailto:info@diamant-polymer.id)  
Website Pancaka [www.diamant-polymer.id](http://www.diamant-polymer.id)  
Website Diamant [www.diamant-polymer.de](http://www.diamant-polymer.de)

Media sosial

Youtube [diamant metalplastic indonesia](https://www.youtube.com/diamant-metalplastic-indonesia)  
twitter [@diamant\\_id](https://twitter.com/diamant_id)  
instagram [@diamant\\_id](https://www.instagram.com/diamant_id)

**SOLUTION  
TO  
IMPROVE  
EFFICIENCY**

**BY**

**PT. PANCARAN KARYA ANUGRAH**

